

<b>Zentrum-Schleifeinheit ZS 251</b>	
251-000-001	ZS 251 zur Montage auf einer Drehmaschine, Verstellung in X-Y-Achse
251-000-002	ZS 251 zur Montage auf einer Drehmaschine, Verstellung in X-Y-Z-Achse
<b>Serienausstattung der ZS 251</b>	
101-150-000	Standardelektrik 3 x 400 V, 50 Hz, N, PE
940-054-001	HF-Motorspindel 30.000 1/min
1301-004	Spannzange DIN 6388 Ø 6 mm
1301-006	Spannzange DIN 6388 Ø 8 mm
250-041-1501	Schutzvorrichtung
1051-010	Messuhr zum Ausrichten des Schraubstocks
1051-011	Messuhrhalter
101-120-000	Elektrische Vorbereitung für die Staubabsaugung
101-050-000	Elektrische Vorbereitung für Werkstückantrieb
101-180-000	Bedienungsanleitung, Prüfprotokoll
<b>Optionen für ZS 251</b>	
250-130-000	Digitalanzeige
251-120-002	Staubabsaugung
251-031-000	halbautomatische elektromotorische Abrichteinheit für ZS 251
251-012-000	zusätzliche Spitzenaufnahme MK 4 zum Vorzentrieren
<b>Schleifwerkzeuge für Zentrum-Schleifmaschinen</b>	
2000-002	Edelkorund-Schleifstift Ø 10 mm, Schaft Ø 6 mm
2000-003	Edelkorund-Schleifstift Ø 20 mm, Schaft Ø 6 mm
2000-003	Edelkorund-Schleifstift Ø 20 mm, Schaft Ø 6 mm
2001-001	CBN-Schleifstift Ø 10 mm, Schaft Ø 6 mm
2001-002	CBN-Schleifstift Ø 20 mm, Schaft Ø 6 mm
2001-003	CBN-Schleifstift Ø 15/30 mm, Schaft Ø 8 mm
2001-006	Diamant-Schleifstift Ø 20 mm, Schaft Ø 6 mm
2002-001	Hartmetallfräser Ø 10 mm, Schaft Ø 6 mm
2002-002	Hartmetallfräser Ø 20 mm, Schaft Ø 6 mm
<b>Verschleißteile für ZS 251</b>	
2003-001	Diamant Abrichtfliese
1301-004	Spannzange DIN 6388 Ø 6 mm
1301-006	Spannzange DIN 6388 Ø 8 mm
1070-028	Zahnriemen 10 x 660 mm
250-041-1701	Schutzvorrichtung
250-041-1601	Schutzvorrichtung
<b>--- Sonderkonstruktionen bieten wir Ihnen gerne an ---</b>	