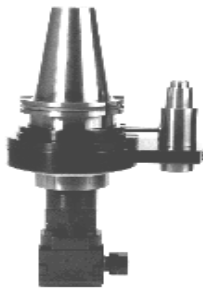


Winkelfräsköpfe 90°

Typ 880-082/-102/-132/-162/163

Winkelfräsköpfe für Spannzangen; mit Modular-Kegel Anschluss. Bei diesen Typen können alle Modular-Kegel angebracht werden. Die lieferbaren Modular-Kegel sind auf unserer Preisliste Nr. 500-001 zu finden.



Typ 880-102

Bestell-Nr.	Aufnahme zur Maschine
880-082-500	Antrieb Modular/Abtrieb mit Spannzangenbereich Ø 1-8 mm
880-082-509	Antrieb vorbereitet für Flanschaufnahme/Abtrieb Ø 1-8 mm
1341-001	Spannzange Ø 1 mm
1341-002	Spannzange Ø 2 mm
1342-xxx	Spannzangen Ø 3-8 mm, 1 mm steigend
1342-012	Spannzangensatz, Ø 1-8 mm, 1 mm steigend
500-702-004	Halte- u. Arretiervorrichtung für den automatischen Wechsel
500-000-758	Drehmomentstütze
880-102-500	Antrieb Modular/Abtrieb mit Spannzangenbereich Ø 1-10 mm
880-102-509	Antrieb vorbereitet für Flanschaufnahme/Abtrieb siehe oben
1336-xxx	Spannzangen Ø 1+2 mm ER 16 DIN 6499
1337-xxx	Spannzangen Ø 3-10 mm, 1 mm steigend ER 16 DIN 6499
1337-009	Spannzangensatz, Ø 1-10 mm, 1 mm steigend
1347-xxx	M1-M6 Gewindebohrzangen mit Ausgleich
500-702-004	Halte- und Arretiervorrichtung für den automatischen Wechsel
500-000-758	Drehmomentstütze

Anschlussmöglichkeiten an die Maschine:

- 1.) Flanschaufnahme
- 2.) manueller Wechsel
- 3.) automatischer Wechsel

Notwendige Anschlussmaße und Angaben für eine Halte- und Arretiervorrichtung zum automatischen Wechseln:

Kegelgröße:	Hersteller:
Norm:	Typ:
Gewinde:	Baujahr:
Maschine:	Maschinen Nr.:

Bei Typ 880-162/163 ist Kühlmitteldurchführung möglich. Dazu werden Angaben über den Kühlmittelanschluss an der Maschine benötigt (z.B. zentral, DIN 69871 B, oder neben der Hauptspindel); zudem Angaben über die Kühlmitteldurchführung (z. B. durch Abtriebsspindel oder am Gehäuse durch Düse).