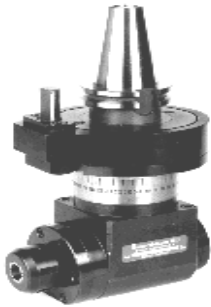


Winkelfräsköpfe 90° Typ 880-253

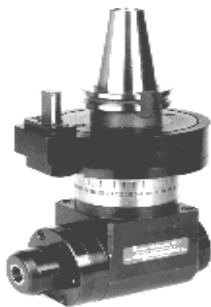


Typ 880-253

Winkelfräsköpfe 90°, für Spannzangenbereich Ø 2-25 mm

Bestell-Nr.	Aufnahme zur Maschine	Spannz.-Bereich
880-253-412	SK 40 DIN 2080 Form B, M 16	Ø 2-25 mm
880-253-413	SK 40 DIN 69871-A/CAT/ANSI-40 M 16	Ø 2-25 mm
880-253-415	MAS/BT 40, M 16	Ø 2-25 mm
880-253-512	SK 50 DIN 2080, M 24	Ø 2-25 mm
880-253-513	SK 50 DIN 69871-A/CAT/ANSI-50 M 24	Ø 2-25 mm
880-253-515	MAS/BT 50, M 24	Ø 2-25 mm
880-253-509	vorbereitet für Flanschaufnahme Sonderkegel nach Kundenwunsch Flanschaufnahme Kühlmitteldurchführung	Ø 2-25 mm
500-000-752	Standarddrehmomentstütze	
500-705-001	Halte- und Arretiervorrichtung für den automatischen Wechsel	
1311-xxx	Spannzangen einfach geschlitzt DIN 6388	2+3 mm
1312-xxx	Spannzangen einfach geschlitzt, 1 mm steigend	4-25 mm
1312-023	Spannzangensatz Ø 2-25 mm, 1 mm steigend	
	Spannzangen Zoll- und Zwischenmaße	
1349-002	Gewindebohrfutter M8-M12	

Typ 880-252



Typ 880-252

Winkelfräsköpfe 90°, für Spannzangenbereich Ø 2-30 mm

Bestell-Nr.	Aufnahme zur Maschine	Spannz.-Bereich
880-252-412	SK 40 DIN 2080 Form B, M 16	Ø 2-30 mm
880-252-413	SK 40 DIN 69871-A/CAT/ANSI-40 M 16	Ø 2-30 mm
880-252-415	MAS/BT 40, M 16	Ø 2-30 mm
880-252-512	SK 50 DIN 2080, M 24	Ø 2-30 mm
880-252-513	SK 50 DIN 69871-A/CAT/ANSI-50 M 24	Ø 2-30 mm
880-252-515	MAS/BT 50, M 24	Ø 2-30 mm
880-252-509	vorbereitet für Flanschaufnahme Sonderkegel nach Kundenwunsch Flanschaufnahme Kühlmitteldurchführung	Ø 2-30 mm
500-000-752	Standarddrehmomentstütze	
500-705-001	Halte- und Arretiervorrichtung für den automatischen Wechsel	
1363-001	Spannzangen DIN 6499	2+3 mm
1364-xxx	Spannzangen DIN 6499, 1 mm steigend	2-30 mm
1364-024	Spannzangensatz Ø 2-30 mm, 1 mm steigend	
	Spannzangen Zoll- und Zwischenmaße	
1349-002	Gewindebohrfutter M8-M12	

Anschlußmöglichkeiten an die Maschine: 1.) Flanschaufnahme
2.) manueller Wechsel
3.) automatischer Wechsel

Notwendige Anschlußmaße und Angaben für eine Halte- und Arretiervorrichtung zum automatischen Wechseln:

Kegelgröße:	Hersteller:
Norm:	Typ:
Gewinde:	Baujahr:
Maschine:	Maschinen Nr.:

Bei Typ 880-25 ist Kühlmitteldurchführung möglich. Dazu werden Angaben über den Kühlmittelanschluss an der Maschine benötigt (z.B. zentral, DIN 69871 B, oder neben der Hauptspindel); zudem Angaben über die Kühlmitteldurchführung (z. B. durch Abtriebsspindel oder am Gehäuse durch Düse).