

Winkelfräsköpfe 90° Typ 880--323

Winkelfräsköpfe 90°, für Spannzangenbereich Ø 2-25 mm und Ø 4-32 mm

Bestell-Nr.	Aufnahme zur Maschine	Spannz.-Bereich
880-323-465	SK 45 DIN 69871 Form A, M 20	Ø 4-32 mm
880-323-512	SK 50 DIN 2080 Form B, M 20	Ø 4-32 mm
880-323-513	SK 50 DIN 69871 Form A, M 24	Ø 4-32 mm
880-323-515	MAS/BT 50, M 24	Ø 4-32 mm
880-323-516	SK 50 CAT/ANSI, M 24	Ø 4-32 mm
880-323-509	vorbereitet für Flansch Aufnahme Sonderkegel nach Kundenwunsch Flansch Aufnahme Kühlmitteldurchführung	Ø 4-32 mm
500-000-751	Standarddrehmomentstütze Halte- und Arretiervorrichtung für den automatischen Wechsel	
1318-001	Spannzangen einfach geschlitzt DIN 6388	4 mm
1319-xxx	Spannzangen einfach geschlitzt, 1 mm steigend	5-32 mm
1319-029	Spannzangensatz Ø 4-32 mm, 1 mm steigend Spannzangen Zoll- und Zwischenmaße	bis 5mm 5-32 mm
1322-xxx	Spannzangen doppelt geschlitzt, 0,5 mm steigend	6-9,5 mm
1323-xxx	Spannzangen doppelt geschlitzt, 0,5 mm steigend	10-32 mm
1324-xxx	Spannzangen für Fräser mit Gewinde Ø 6/8/10/12/16/20/25/32	
1349-003	Gewindebohrfutter	

Winkelköpfe mit ER Aufnahme 880-252 DIN 6499 auf Anfrage

Anschlußmöglichkeiten an die Maschine: 1.) Flansch Aufnahme
2.) manueller Wechsel
3.) automatischer Wechsel

Notwendige Anschlußmaße und Angaben für eine Halte- und Arretiervorrichtung zum automatischen Wechseln:

Kegelgröße:	Hersteller:
Norm:	Typ:
Gewinde:	Baujahr:
Maschine:	Maschinen Nr.:

Bei Typ 880-162/163 ist Kühlmitteldurchführung möglich. Dazu werden Angaben über den Kühlmittelanschluss an der Maschine benötigt (z.B. zentral, DIN 69871 B, oder neben der Hauptspindel); zudem Angaben über die Kühlmitteldurchführung (z. B. durch Abtriebsspindel oder am Gehäuse durch Düse).